

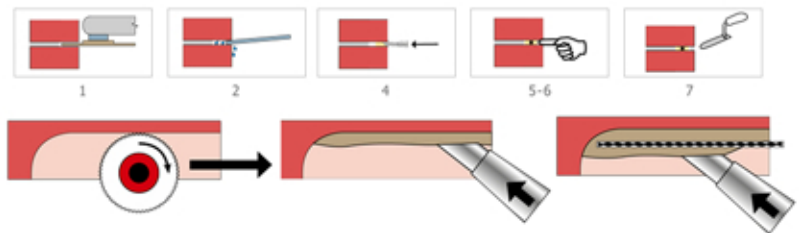
WZMOCNIENIE SPIRALNE

POSTĘPOWANIE PRZY APLIKACJI

wzmocnienia za pomocą wzmocnienia spiralnego

Wklejanie dodatkowego wzmocnienia spiralnego do rowku w murze lub betonie

1. Frezuje się frezą rowkową z dwoma dyskami diamentowymi, z nastawną głębokością cięcia.
2. Rowek należy wydmuchać lub odkurzyć od grubszych nieczystości lub części kurzu. Przed wklejeniem należy nawilżyć, wyptukać czystą wodą, poleca się penetracja czy inny sposób pielęgnacji wg zasad reprofilacji i napraw muru i betonu.
3. Zaprawę mocującą można rozmieszać wprost w oryginalnym kubku za pomocą przedłużki do mieszania na wiertarkę wg instrukcji producenta zmieszaniem suchych i ciekłych składników w opakowaniu. Po 5 minutach zaprawę znów przemieszamy i napełnimy ją za pomocą pistoletu nawilżonego wodą.
4. Na pistolet aplikacyjny założymy przedłużkę dla aplikacji do rowków i naniesimy na tylną ścianę rowku spojną 8 – 10 mm grubą warstwę zaprawy.
5. Z góry skręcany i kształtowany pręt mocujący wciśniemy do zaprawy na całej długości w taki sposób, żeby był nim w doskonały sposób zawinięty z tylnej strony.
6. Na pręt mocujący naniesimy drugą spojną warstwę zaprawy, w przypadku instalacji tylko jednego profilu wzmocnienia spiralnego aż do wierzchu rowku.
7. Za pomocą szpachli do fugowania zaciśniemy cement do rowku i wyrównamy powierzchnię zaprawy mocującej w rowku.
8. O ile jest rowek wypełniony do wysokości obecnej konstrukcji, nie są potrzebne następne korekcje lub warstwy kryjące. W pozostałych sytuacjach można na zaprawie mocującej (polimer cementu) przeprowadzić jakąkolwiek poprawę powierzchni (tynk), który jest właściwy dla okolicznego materiału.
9. W przypadku wklejania większej ilości wzmocnień do głębszego rowku za siebie, należy postępować (powtarzać) wg punktów 5, 6, 7.



Wklejanie dodatkowego wzmocnienia spiralnego do otworu wiertniczego w murze lub betonie

1. Wykonamy otwór wiertniczy do konstrukcji za pomocą elektrycznej rotacyjnej wiertarki udarowej. Średnicę otworu wiertniczego należy wybrać wg typu wzmocnienia.
2. Otwór wiertniczy należy wydmuchać lub odkurzyć od grubszych nieczystości lub części kurzu. Przed wklejeniem należy nawilżyć, wyptukać czystą wodą, polecana jest penetracja.
3. Zaprawę mocującą można rozmieszać wprost w oryginalnym kubku za pomocą przedłużki do mieszania na wiertarkę wg instrukcji producenta zmieszaniem suchych i ciekłych składników w opakowaniu. Po 5 minutach zaprawę znów przemieszamy i napełnimy ją za pomocą pistoletu nawilżonego wodą.
4. Na pistolet aplikacyjny założymy przedłużkę rurową dla aplikacji cementu do skróconych otworów wiertniczych do konkretnej głębokości otworu wiertniczego.
5. W przypadku przedłużenia wzmocnienia z rowku do otworu wiertniczego wprowadzimy przedłużkę aż na koniec otworu wiertniczego i cały go wypełnimy za pomocą pistoletu aplikacyjnego zaprawą mocującą. Wzmocnienie spiralne wciskamy na całą głębokość otworu wiertniczego i równocześnie do przyległego rowku do pierwszej przygotowanej warstwy zaprawy, gdzie pręt prowadzi dalej.
6. W przypadku osobnej kotwicy wklejanej do otworu wiertniczego, wciśniemy do przedłużki zaprawę z pistoletu aplikacyjnego aż do jego końca i do pełnej przedłużki wkręcimy skrócone wzmocnienie spiralne, jak „kulę”. Przedłużkę z cementem i wzmocnieniem potem wprowadzimy na dno otworu wiertniczego i za pomocą pistoletu aplikacyjnego wstrzykniemy wzmocnienie do otworu wiertniczego doskonale pokrytego zaprawą mocującą.
7. Według potrzeby poprawimy wylot otworu wiertniczego przy aplikacji do rowku.

